

REU - 1602 FEA

Características técnicas

Características	GLP	GN
Potência nominal	37,8 kW 32.465 kcal/h	37,3 kW 32.061 kcal/h
Rendimento	84%	84%
Dimensões (mm) AxLxP	548x353x150	
Peso	14 kg	
Diâmetro da chaminé	Ø60 mm	
Consumo máximo gás	2,74 kg/h	3,37 m³/h
Entrada de gás	NM-ISO 7 - 1R1/2	
Entrada/ saída de água	NM-ISO 7 - 1R1/2	
Tensão Elétrica	220/127 V	
Vazão de água (no misturador) na condição padrão elevado a temperatura em t20°C	22,5 l/min	22,5 l/min
Pressão mínima para funcionamento	7 mca	
Pressão máxima	60 mca	
Pressão Ideal	7 - 40 mca	
Vazão mínima para funcionamento	3 l/min	
Pressão de gás	280 mmca	200 mmca
Consumo Elétrico	86 W	
Consumo Elétrico Stand - by	8 W	


Tempo de acionamento da válvula de segurança para o acendimento: Aprox. 4 seg.


Válvula reguladora de pressão de gás: Vazão mínima 3kg/h (p/ GLP)

* Pode variar em função da tubulação predial/residencial


Fabricado
no Brasil


Servoválvula


Controle
destacável


Instalação
externa*



Uso
Comercial

ou



Uso
Residencial



Sistemas de
Segurança
Integrados



3
Anos de
Garantia



Exaustão
Forçada



2 duchas
8 l/min



2 duchas
10 l/min



1 ducha
15 l/min



1 ducha
20 l/min



Rinnai